



### TEKNISK INFORMATION

Taptolerance i henhold til		Tolerance af møtrik gevind	Forklaring
DIN 802 DIN	DIN EN 22857 ISO 2857		
4H	ISO 1	4H, 5H	Underdimensioneret
6H	ISO 2	4G, 5G, 6H	Standard
6G	ISO 3	6G, 7H, 8H	Overdimensioneret (M12x1,5 7G = ISO 2/6H + 0,03 mm)
7G	./.	7G, 8G, (6E)	Overdimensioneret (M12x1,5 7G = ISO 2/6H + 0,06 mm)
4HX	ISO 1X	4H, 5H	Fabrikantstolerance for specielle materialer (X = lille overdimensionering, 4HX ≈ ISO 2/6H)
6HX	ISO 2X	6H	Fabrikantstolerance for specielle materialer (X = lille overdimensionering, 6HX ≈ ISO 3/6G)
6GX	ISO 3X	6G	Fabrikantstolerance for specielle materialer (X = lille overdimensionering, 6GX ≈ 7G)
6H + 0,1	ISO 2 + 0,1	4G, 5G, 6H	+ 0,1 mm overdimensionering til galvanisk belægning og overfladebehandling med lagtykkelse op til 25 µm
6H + 0,2	ISO 2 x 0,2	4G, 5G, 6H	+ 0,2 mm overdimensionering til galvanisk belægning og overfladebehandling med lagtykkelse op til 50 µm

Den nødvendige overdimensionering af tappen med galvanisk belægning afhænger af gevindvinklen. Overdimensioneringen O kan beregnes med følgende formel:  $O = S \times F$ .  
 $S = \text{lagtykkelse} / F = \text{faktor afhængig af gevindvinkel } a \text{ (} F = 2 / \sin a / 2 \text{)}$

Gevindvinkel	30°	47°/30°	55°	60°	80°	90°
F=	7,727	4,966	4,331	4,000	3,111	2,828

## Konverteringsskema - gevindstigning pr. tomme til mm

P (Gg/1")	mm	P (Gg/1")	mm	P (Gg/1")	mm
100	0,254 000	24	1,058 333	5	5,080 000
96	0,264 583	22	1,154 545	4.1/2	5,644 444
80	0,317 500	20	1,270 000	4	6,350 000
72	0,352 778	19	1,336 842	3.1/2	7,257 143
64	0,396 875	18	1,411 111	3.1/4	7,815 385
60	0,423 333	16	1,587 500	3	8,466 667
56	0,453 571	14	1,814 286	2.7/8	8,834 783
48	0,529 167	13	1,953 846	2.3/4	9,236 364
44	0,577 273	12	2,116 667	2.5/8	9,676 190
40	0,635 000	11.1/2	2,208 696	2.1/2	10,160 000
36	0,705 555	11	2,309 091	2.1/4	11,288 889
32	0,793 750	10	2,540 000	2	12,700 000
28	0,907 143	9	2,822 222		
27	0,940 741	8	3,175 000		
26	0,976 923	7	3,628 571		
25	1,016 000	6	4,233 333		

**SNITTAPPE**  
ALT I GEVINDVÆRKTØJER

